



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه Laboratory Accreditation Certificate

The National Accreditation Center of Iran (NACI)
herewith confirms that :

مرکز ملی تأیید صلاحیت ایران بدین وسیله تأیید می نماید که :

Faraz Polymer Ferdos Laboratory

آزمایشگاه فراز پلیمر فردوس

Address: Phase 2, Shahid parsa Industrial Zone, Ferdos
City, South Khorasan Province , I.R.IRAN

Post Code: 9773183155

Tel: +98(56)32752180-5

Fax : +98(56)32752186

Web Site : (www.farazpolymer.com)

نشانی: شهرستان فردوس، شهرک صنعتی شهید پارسا، فاز ۲، کد پستی

۹۷۷۳۱۸۳۱۵۵

تلفن: ۰۵۶-۳۲۷۵۲۱۸۰

دورنگار: ۰۵۶-۳۲۷۵۲۱۸۶

سایت اینترنتی: (www.farazpolymer.com)

Has fulfilled the **ISIRI-ISO/IEC 17025**.

And is competent to carry out ☒ Test ☐ Calibration
services according to accreditation scope are listed in
2 page/s of annex.

الزامات استاندارد ایران - ایزو/آی ای سی ۱۷۰۲۵ را رعایت نموده است.
و صلاحیت انجام خدمات آزمون ☒ کالیبراسیون ☐ مطابق دامنه کاربردی
که جزئیات آن در ۲ برگ پیوست آمده است را داراست.

NACI Registration No. : NACI/Lab/354

Initial Accreditation Date and Place: 2013.02.04-Tehran

Renewal Date : 2016.12.04

Expiry Date : 2019.12.03

شماره گواهینامه تأیید صلاحیت : NACI/Lab/۳۵۴

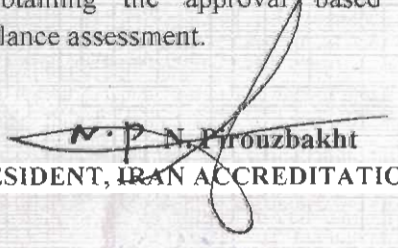
تاریخ و محل صدور اولیه گواهینامه : ۱۳۹۱/۱۱/۱۶ - تهران

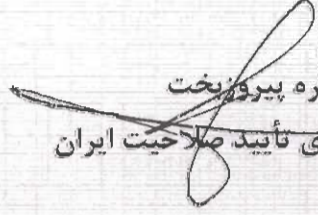
تاریخ صدور مجدد گواهینامه : ۱۳۹۵/۰۹/۱۴

تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه : ۱۳۹۸/۰۹/۱۳

Validity of Accreditation Certificate depends on
continuity of compliance with the relevant requirements
and obtaining the approval based on the annual
surveillance assessment.

حفظ اعتبار در طول دوره منوط به استمرار انطباق با ضوابط مربوطه و اخذ
تاییدیه در ارزیابی های مراقبتی سالانه است.


PRESIDENT, IRAN ACCREDITATION COUNCIL


رئیس شورای تأیید صلاحیت ایران

A.R. Khakifirooz
NACI PRESIDENT


KhakiFirooz

علیرضا خاکی فیروز
رئیس مرکز ملی تأیید صلاحیت ایران



گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه Laboratory Accreditation Certificate

پیوست

دامنه کاربرد تایید صلاحیت آزمایشگاه فراز پلیمر فردوس

ردیف	نام محصول	محصول محور ^۱	آزمون محور ^۲	عنوان آزمون	محدوده کاربرد	مرجع
۱	لوله های پلی اتیلن		✓	وضعیت ظاهری-رنگ	---	INSO14427-2: Clause:5-1,2 INSO 11233-2 Clause:5-1,2 ISIRI 9116-3 Clause 5
				نشانه گذاری		INSO14427-2 Clause :11 INSO 11233-2 Clause :10 ISIRI 9116-3 Clause 11
۲	لوله و اتصالات پلی الفین		✓	تعیین مقدار دوده به روش کلسیناسیون و پیرولیز	---	ISO 6964
۳	لوله های ترمو پلاستیک		✓	اندازه گیری برگشت طولی (روش آون هوا)	---	EN ISO 2505 INSO 17614
۴	لوله ها، اتصالات و سیستم های مونتاژ شده برای انتقال سیالات		✓	تعیین مقاومت در برابر فشار داخلی (فشار هیدرو استاتیک)	P:Up to 80 bar T:20°C,80°C D:16-630 mm	ISIRI 12181-1,2 ISO1167-1,2 ASTM D1599
۵	پلاستیک های غیراسفنجی		✓	تعیین چگالی به روش غوطه وری	---	INSO 7090-1 Method A EN1183-1,2
۶	لوله و اتصالات لوله های پلی الفین و کامپاندها		✓	روش ارزیابی درجه پراکشت رنگدانه یا دوده	---	ISO 18553 (compression method) INSO 20059

نیره پیروزیخت
 رئیس شورای تایید صلاحیت ایران

علیرضا خاکی فیروز
 رئیس مرکز ملی تایید صلاحیت ایران





جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه Laboratory Accreditation Certificate

پیوست

دامنه کاربرد تایید صلاحیت آزمایشگاه فراز پلیمر فردوس

ردیف	نام محصول	محصول محور ^۱	آزمون محور ^۲	عنوان آزمون	محدوده کاربرد	مرجع
۷	پلاستیکها- لوله های پلی اتیلنی		✓	تعیین خواص کششی	F: Up to 10kN M: Up to 400 mm S: Up to 100 mm/min	ISO 6259-1,3 INSO17140-1,3
۸	ترموپلاستیک ها		✓	اندازه گیری نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	T: 190°C 210°C, 230°C w= 2.160, 5, 21.6kg	INSO 6980-1 method A EN ISO 1133
۹	پلاستیک ها- لوله های پلی اتیلنی		✓	تعیین زمان القاء اکسایش به روش گرماسنجی روبشی تفاضلی (همدما)	Up to 420 °C	ISIRI 7186 -6 Clause9-6-1 ISO11357-6
				مقاومت در برابر رشد ترک ناشی از تنش و عوامل محیطی	---	ISIRI 7175-8 Method B
۱۰	لوله های پلی اتیلن		✓	تعیین ابعاد	D: 15-630 mm E: up to 80 mm O: above 0.05 mm L: up to 20 m	INSO 2412
				تعیین مقاومت در برابر فشار داخلی بعد از اعمال لهیدگی	16 up to 630 mm Up to 80bar	EN 12106
۱۱	لوله های پلی اولفینی		✓	تعیین مقاومت در برابر انتشار ترک - روش آزمون برای رشد آهسته ترک بر روی لوله های شکاف دار	32 up to 500 mm	ISIRI 13065 ISO 13479
۱۲	اتصالات لوله ها و پلی اتیلنی		✓	آزمون لهیدگی برای جوش الکتروفیوژن پلی اتیلن	16 up to 225 mm	ISO 13955 IGS C-DN-03

۱- محصول محور: آزمایشگاه جهت انجام کلیه آزمون های مندرج در استاندارد ویژگی های محصول، تایید صلاحیت شده است.

۲- آزمون محور: آزمایشگاه جهت انجام آزمون های مندرج در جدول فوق تایید صلاحیت شده است.

نیره پیروزبخت
رئیس شورای تایید صلاحیت ایران

علیرضا خاکی فیروز
رئیس مرکز ملی تایید صلاحیت ایران

خاندانی



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه
Laboratory Accreditation Certificate

Annex

Accreditation Scope of Faraz polymer ferdos Laboratory

No.	Product Name	Product Oriented ¹	Test Oriented ²	Test Title	Applicable Range	Reference
1	Polyethylene Pipes		✓	Appearance-color	---	INSO14427-2: Clause:5-1,2 INSO 11233-2 Clause:5-1,2 ISIRI 9116-3 Clause 5
				Marking	---	INSO14427-2 Clause :11 INSO 11233-2 Clause :10 ISIRI 9116-3 Clause 11
2	Polyolefin pipes and fittings		✓	Determination of Carbon Black Content by calcinations and pyrolysis	---	ISO 6964
3	Thermoplastic pipes		✓	Longitudinal Reversion	---	EN ISO 2505 INSO 17614
4	Pipe ,fitting and assemblies for the conveyance of fluids		✓	Determination of resistance to internal pressure(hydrostatic)	P:Up to 80 bar , T:20°C,80°C D:16-630 mm	ISIRI 12181-1,2 ISO1167-1,2 ASTM D1599
5	Non-cellular plastics		✓	Determination of density by immersion method	---	INSO 7090-1 Method A EN1183-1,2
6	Polyolefin pipes, fitting and compounds		✓	Assessment of the degree of pigment or carbon black-dispersion	---	ISO 18553 (compression method) INSO 20059

A.R. Khakifirooz
NACI PRESIDENT

Khakifirooz

N. Pirouzbakht
PRESIDENT, IRAN ACCREDITATION COUNCIL

Pirouzbakht



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه
Laboratory Accreditation Certificate

Annex

Accreditation Scope of Faraz polymer ferdos Laboratory

No.	Product Name	Product Oriented ¹	Test Oriented ²	Test Title	Applicable Range	Reference
7	Thermoplastics Pipes		✓	Determination of tensile properties	F: Up to 10kN M: Up to 400 mm S: Up to 100 mm/min	ISO 6259-1,3 INSO17140-1,3
8	Thermoplastics		✓	Determination of Melting mass flow rate(MFR)	T: 190°C, 210°C, 230°C w= 2.160, 5, 21.6Kg	INSO 6980-1 method A EN ISO 1133
9	Plastics-polyethylene pipe		✓	Determination of Oxidative – Induction Time by differential scanning calorimetry	Up to 420°C	ISIRI 7186 -6 Clause9-6-1 ISO11357-6
				Resistance for environmental stress-cracking	---	ISIRI 7175-8 Method B
10	Polyethylene pipes		✓	Determination of dimension	D: 15-630 mm E: up to 80 mm O: above 0.05 mm L: up to 20 m	INSO 2412
				Resistance to internal pressure after application of squeeze off	16 up to 630 mm Up to 80bar	EN 12106
11	Polyolefin pipes for conveyance of fluids		✓	Determination of resistance to crack propagation –test method for slow crack growth on notched pipes	32 up to 500 mm	ISIRI 13065 ISO 13479
12	Polyethylene pipes Electrofusion fittings		✓	Crushing decohesion test for poly ethylene(PE) electrofusion assemblies	16 up to 225 mm	ISO 13955 IGS C-DN-03

1- **Product Oriented:** Laboratory is accredited to meet all requirements of the product specification standard.

2- **Test Oriented:** Laboratory is accredited for carrying out the tests mentioned in the above table.

A.R. Khakifirooz
NACI PRESIDENT

Khakifirooz

N. Pirouzbakht
PRESIDENT, IRAN ACCREDITATION COUNCIL